



На строительстве Московской кольцевой объем земляных работ составит 9,6 млн. м³.

Цементно-бетонные покрытия займут 1,8 млн. м².

Дорожники возведут 7 мостов, построят 50 путепроводов.

Н о я б рь 1 9 6 0



№ 11

За рулем

Ноябрь 1960 г. Год издания 18-й



В этом номере

СЛАВНАЯ ГОДОВЩИНА

**АВТОБРОНЕОТРЯДЫ НА ПОЛЯХ
ГРАЖДАНСКОЙ ВОЙНЫ**

РОСТКИ КОММУНИЗМА

**АВТОМАТЫ ПОМОГАЮТ
ВЫПУСКАТЬ «МОСКВИЧ»**

**НЕОЖИДАННОСТИ
ВТОРОГО ЭТАПА ГОНОК**

**«ФАБРИКА РЕКОРДОВ» —
В ТЕРНОПОЛЕ**

**СТАЛЬНЫЕ ШИПЫ
НА ПОКРЫШКАХ**

ХОЗРАСЧЕТ — КАЖДОМУ АМК

V-ОБРАЗНЫЕ МОТОЦИКЛЕННЫЕ...

**АВТОМОБИЛЬНЫЕ
И МОТОЦИКЛЕННЫЕ НОВОСТИ**

**РАССКАЗЫВАЕТ
ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
«МОТОРСПОРТА»**

НА РУБЕЖЕ ЕВРОПЫ И АЗИИ

ЛУЧШИЕ КУЗОВА СЕЗОНА

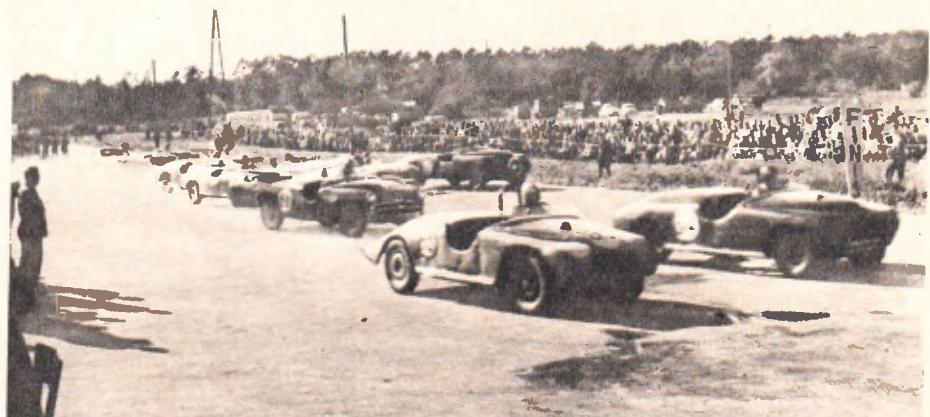
**ЗАРУБЕЖНАЯ СПОРТИВНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**



Московский завод малолитражных автомобилей начал выпускать «Москвичи» с новой, улучшенной облицовкой радиатора.

На снимке: автомобили «Москвич» на автоматическом обкаточном стенде (статью об автоматизации производства на МЗМА см. на стр. 8—9).

Фото А. Куренкова



Второй этап розыгрыша первенства СССР по шоссейно-кольцевой гонке состоялся в Таллине, на новой специально оборудованной трассе (см. стр. 15—16). На снимке: старт спортивных автомобилей группы В.

Фото Ю. Клеманова

На Тернопольском озере с 22 по 25 сентября проходили первые международные соревнования водномоторников с участием спортсменов оборонных обществ Болгарии, Польши и СССР (отчет см. на стр. 16—17).

На снимке: заезд скутеров класса СИ-175.

Фото М. Тилевича



За нашу Советскую Родину!

СОВЕТСКИЙ СПОРТИВНЫЙ ЖУРНАЛ.
ДЕНЬЯНИЯ АРМИИ, АВИАЦИИ И ФЛОТУ

ВЕЛИКИЙ ПРАЗДНИК ВЕЛИКОГО НАРОДА

От победоносного залпа крейсера «Аврора» до изумившего все человечество стремительного взлета мощного космического корабля — таковы знаменательные вехи исторического пути, который прошло советское государство от своего рождения до наших дней.

Сорок три года назад с трибуны II съезда Советов Владимир Ильин Ленин провозгласил Советскую власть. К управлению страной пришли Советы рабочих, солдатских и крестьянских депутатов. Была свергнута диктатура буржуазии и установлена диктатура пролетариата. Над одной шестой частью земного шара взвилось алое знамя Великой Октябрьской социалистической революции.

Огромно историческое и международное значение этого события. Мир раскололся на два лагеря — лагерь умирающего капитализма и лагерь растущего, устремленного вперед социализма. Полная неизбежным влиянием Октября пришли в движение все угнетенные и эксплуатируемые. Массовые революционные выступления, прокатившиеся по Европе и Америке, потрясли капитализм до основания. С новой силой развернулась борьба колониальных народов за свое освобождение.

Октябрьская революция открыла новую эру в истории человечества — эру крушения капитализма и торжества социализма. Советским людям выпала великая задача — прокладывать путь к светлому будущему всех народов. Ныне под знамя социализма встало уже более одной трети населения земного шара. В едином монолитном строю вместе с СССР дружно шагают к общей цели 650-миллионный Китай, страны народной демократии Европы и Азии.

Оценивая значение Октябрьской революции для России, В. И. Ленин писал:

«Революция сделала то, что в несколько месяцев Россия по своему политическому строю догнала передовые страны».

Но этого мало, указывал великий вождь. Мы должны догнать и перегнать эти страны также и экономически. Погибнуть или на всех парах устремиться вперед. Так, по определению Владимира Ильича, был поставлен вопрос историей.

За годы советской власти наша страна сделала гигантский скачок вперед по пути прогресса во всех областях хозяйственного и культурного развития. Некогда, по словам поэта, убогая и бессильная матушка Русь стала ведущей державой, снискавшей своими достижениями признание и любовь всего прогрессивного человечества. Советский народ под руководством Коммунистической партии, победоносно завершив строительство социализма, ныне успешно претворяет в жизнь исторические решения XX и XXI съездов КПСС о создании в нашей стране материально-технической базы коммунизма. Производительные силы нашей Родины развиваются невиданными высокими темпами.

Рассматривая заботу о благе народа как высший закон своей деятельности, Коммунистическая партия и социалистическое государство успешно решают задачу, поставленную XXI съездом, — в исторически кратчайший срок превзойти наиболее развитые капиталистические страны по производству промышленной и сельскохозяйственной продукции на душу населения и обеспечить самый высокий в мире жизненный уровень советских людей. В нашей стране уже завершается пе-

реход на семи- и шестичасовой рабочий день. Успешно осуществляется грандиозная программа жилищного строительства. Советский Союз занял первое место в мире по количеству строящихся квартир на тысячу жителей. Растут реальные доходы рабочих и служащих, из года в год расширяется производство товаров народного потребления.

Одним из ярких свидетельств заботы о росте благосостояния трудящихся является введение недавно принятой новой системы оплаты труда для работников автомобильного транспорта и шоссейных дорог, по которой повышается зароботная плата для большинства категорий автотранспортников.

Большое внимание уделяет советское государство подготовке высококвалифицированных технических кадров.

После того, как свершилась Великая Октябрьская социалистическая революция, — указывал в своем выступлении на XV сессии Генеральной Ассамблеи Организации Объединенных Наций Н. С. Хрущев, — буржуазия во всем мире твердила о неизбежной гибели власти Советов, так как Россия — малограмотная страна и рабочий класс не имеет специалистов, способных руководить государственным аппаратом и экономикой страны. Жизнь подтвердила правильность ленинских слов о том, что революция разбудит народную инициативу, что Советская власть выдвинет из народных масс руководителей-организаторов, что простой рабочий, крестьянин, взяя власть, научится управлять государством, овладеет всеми достижениями современной науки и техники.

О больших успехах в овладении широкими массами современной техникой убедительно говорит хотя бы такой простой факт. В 1926 году в СССР имелось всего 22 тысячи шофёров, трактористов, комбайнеров. В 1959 году их было уже 5 миллионов 864 тысячи, что означает рост примерно в 260 раз.

В системе подготовки высококвалифицированных технических кадров для промышленности, транспорта и сельского хозяйства немалую роль играет наше патриотическое Общество. Уже сейчас ДОСААФ через свои многочисленные учебные организации приобщает к технике десятки и сотни тысяч юношей и девушек. А впереди еще более ответственная задача — дать стране два миллиона специалистов для нужд народного хозяйства. В борьбу за ее выполнение активно включились все комитеты и организации Общества. Успешнее других в настоящее время эту задачу решают в Краснодарском крае, Харьковской и Львовской областях и Татарской АССР.

С каждым днем все более весомый вклад в дело подготовки специалистов различного профиля вносят наши самодеятельные клубы, повсеместно создаваемые на общественных началах. За короткий срок таких клубов стало больше тысячи, и число их быстро растет.

Сорок третий год революции ознаменовался новыми выдающимися достижениями советского спорта. Вслед за убедительной победой на «Белой олимпиаде» наши спортсмены добились блестящих результатов на XVII Олимпийских играх.

В Скво-Вэлли и Риме сборные команды СССР завоевали 124 медали и набрали 830 очков, тогда как спортсмены США получили лишь 81 медаль и 525,5 очков. Итоги Олимпиады — убедительное свидетельство того, что за годы советской власти, благодаря повседневным заботам партии и правительства о повышении благосостояния и улучшении здравоохранения народа Советский Союз стал самой мощной спортивной державой мира.

Большая спортивная работа ведется нашим добровольным Обществом. В его организациях сотни тысяч юношей и девушек занимаются автомобильным, мотоциклетным, водно-моторным и другими видами технического спорта. Многие победители крупнейших международных соревнований — питомцы ДОСААФ.

За высокие спортивные достижения вместе с большой группой других спортсменов Указом Президиума Верховного Совета СССР награждено четырнадцать представителей ДОСААФ. Это — герой Олимпиады стрелок Алексей Гущин, Виктор Шамбурик, Марат Низов. Медалью «За трудовую доблесть» отмечены заслуженные мастера спорта автомобилист Эдуард Лорент и мотоциклист Рейнис Решетникс.

Радостно встречает великий советский народ 43-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции. Каждый день приносит нам замечательные вести о новых победах тружеников города и деревни, росте социалистической экономики, достижениях нашей науки, техники, культуры. Советский человек повседневно на множестве конкретных примеров ощущает огромную заботу, проявляемую о нем Коммунистической партией и Советским правительством. Это вдохновляет на новые трудовые подвиги во имя коммунизма.

— Надо создавать небольшие, хорошо вооруженные кавалерийские отряды, — убежденно говорил один.

— В деревнях, которые расположены близ лесов, разместить сильные гарнизоны, — предлагал другой.

— А как вы думаете, Иван Федорович? — обратились товарищи к Федько.

— Я думаю, — ответил он, — надо использовать технику: автомашины, броневики, организовать пулеметный автобронеотряд. Помню, под Лежанкой, Тихорецкой и в Крыму такие отряды здорово нам помогли.

в бой

Послышались возражения.

— Что вы, Иван Федорович! Под Лежанкой и Тихорецкой — степи, а здесь, на Тамбовщине, — леса, овраги, речки, рощицы. Местность идеальная для бандитов. Разберут они мостик через ручей, как вы тогда переедете со своим автоотрядом?

— Построим новый мост, — спокойно ответил Федько, — и бандитов догоним. За ночь, скажем, они лесными дорогами уйдут за полсотни верст. Хочешь не хочешь, а надо дать отдых лошадям. А мы

к ним поутру и нагрянем. Машина ведь не лошадь — не устает...

Отряды бандитов обладали большой подвижностью, часто меняли лошадей, которых им предоставляли кулаки, и уходили из-под ударов красной конницы. Тогда и был одобрен план создания бронеотряда. Федько энергично взялся за его осуществление.

Удалось собрать несколько устаревших броневиков, шесть грузовых машин и одну легковую. Грузовики вооружили пулеметами, закрыли их мешками с землей. В отряд входило также несколько грузовиков с пехотой.

Вскоре автобронеотряд Федько уже преследовал главные силы антоновцев, численностью до 3000 человек. Под вечер он настиг их у села Елань. Внезапно появившись на окраине села, автобронеотряд открыл шквальный пулеметный огонь. Это вызвало замешательство среди мятежников, и они, не приняв боя, бежали в лес, бросив свои обозы и раненых. Первая крупная победа над антоновцами воодушевила красноармейцев.

Наступившая темнота заставила временно прекратить преследование. На следующий день вместе с кавалерийскими бригадами Котовского и Ковалева автобронеотряд снова выступил в бой. Обладая большой скоростью, отряд обходил антоновцев и гнал их под удара конников.

Село Бакурш, в котором засели главные силы антоновцев, Федько решил атаковать силами отряда, не дожидаясь подхода кавалеристов. Машины на большой скорости помчались к селу.

Ворвавшись в село, пулеметчики открыли огонь по антоновцам. Шоферы подводили машины вплотную к домам, где засели бандиты, красноармейцы через окна забрасывали их гранатами.

В этом бою от мощного пулеметного огня автобронеотряда банда потеряла много убитыми и ранеными, девять пулеметов и обоз.

Вместе с бригадами Котовского и Ковалева автобронеотряд Федько продолжал неутомимо преследовать бандитов. Действуя решительно и внезапно, отряд Федько наносил бандитам сильные удары и деморализовал их. Мятежники видели, что от автоотряда не укрыться. Многие рядовые антоновцы, убедившись в бессмыслиности дальнейшего сопротивления, бросали оружие.

За умелое руководство боевыми операциями автобронеотряда Реввоенсовет республики наградил И. Ф. Федько четвертым орденом Красного Знамени.

Во время борьбы с басмачеством в Средней Азии в 1923 году И. Ф. Федько, будучи командиром 13-го стрелкового корпуса, также широко применял небольшие автобронеотряды. Это в значительной мере ускорило ликвидацию басмачества в Бухаре, за что он был награжден орденом Красного Знамени Бухарской Республики.

А. СМИРНОВ,
гвардии полковник запаса.

Рисунок В. Бордзиловского.



ИТОГИ СПОРТИВНОГО ГОДА

Н. СТРАХОВ,
председатель Федерации
автомотоспорта СССР

**3500 СОРЕВНОВАНИЙ ЗА ШЕСТЬ МЕСЯЦЕВ! ● МОЛОДЕЖЬ
ТЕСНИТ ВЕТЕРАНОВ ● УСПЕШНАЯ ПРОБА СИЛ В МЕЖДУНА-
РОДНЫХ ВСТРЕЧАХ ● ВСЕСОЮЗНАЯ СПАРТАКИАДА В
РАЗГАРЕ**

1960 год принес немало нового любителям автомобильного и мотоциклетного спорта.

Уже в январе состоялся учредительный пленум Федерации автомотоспорта СССР. Он наметил пути дальнейшего повышения мастерства автомобилистов и мотоциклистов, увеличения видов и числа соревнований, роста массовости, главным образом за счет молодежи. Пленум образовал рабочие органы Федерации, члены которых, широко привлекая к своей деятельности актив, с энтузиазмом приступили к работе.

В первом полугодии почти во всех союзных республиках завершилось создание республиканских федераций, а в областях, краях, автономных республиках, городах и многих районах — секций автомотоспорта. Выросло число самодеятельных автомотоклубов.

В занятия и руководство этими видами спорта были вовлечены тысячи новых активистов-общественников. И результаты стали сказываться, хотя и не так быстро, как хотелось бы.

Правда, не везде еще в достаточной степени развернута работа. Энтузиасты автомотоспорта особенно на местах испытывают ряд трудностей, связанных с материальной базой (спортивные сооружения, средства, техника). Кое-где дают о себе знать ведомственные неувязки, а порой и неразбериха в организационных вопросах. Но в общем чувствуется значительное оживление в работе, налицо и первые успехи.

Спортивный сезон (этот термин становится все менее применим к автомото-

спорту, ставшему круглогодичным) начался в истекшем году рано. Уже в январе мотоциклисты стартовали в гонках на ледяной дорожке. Они проводились во многих городах, в том числе в Москве на Центральном стадионе имени Ленина и в Уфе, где эти соревнования особенно полюбились. В феврале в товарищеском матче на льду встретились мотоциклисты СССР, Чехословакии, Финляндии и Швеции. Позже состоялись II Всесоюзные зимние ралли автомобилистов в Прибалтике.

Далее соревнования следовали одно за другим, как и предусматривал напряженный спортивный календарь. Ралли, гонки, кроссы, состязания на мастерство вождения и экономию бензина — у автомобилистов; многодневки, кrossы, гонки — шоссейно-кольцевые, на ледяной, горевой дорожках, ипподроме — у мотоциклистов; лично-командные первенства и состязания на установление рекордов — у автомоделистов.

Как видно из этого перечисления, календарь включал все виды автомобильных соревнований за исключением, пожалуй, одного — гонок на карликовых автомобилях (го-картах). Такие гонки получили за последнее время широкое распространение за рубежом благодаря простоте конструкции и дешевизне автомобилчиков, имеющих двигатель рабочим объемом 100—200 см³. Автомобильный комитет Федерации автомотоспорта СССР разрабатывает сейчас предложения о развитии этого вида соревнований в нашей стране.

Были и попытки возродить мотобол. Но пока спортсмены-мотоциклисты не

пришли к единому мнению развивать его или нет.

В 1960 году удалось, наконец, найти трассу, пригодную для автомотогонок на установление рекордов. Это — дно высохшего соленого озера Баскунчак. В августе здесь установили международные и всесоюзные рекорды: заслуженный мастер спорта Э. Лорент на автомобиле класса 350 см³ на дистанции 1 км с хода — 225,6 км/час, 5 км с хода — 220 км/час и класса 250 см³ на 5 км с хода — 193,4 км/час; мастер спорта А. Амбросенков на автомобиле класса 250 см³ на 1 км с места — 95,6 км/час. Успешно выступил и заслуженный мастер спорта Н. Шумилкин. Он обновил всесоюзный абсолютный рекорд скорости на мотоцикле — 228 км/час. Но и эти высокие результаты не предел. По мнению специалистов, на новой трассе можно развивать скорости порядка 400 км/час и выше.

Поскольку журнал «За рулем» достаточно подробно освещал международные встречи, чемпионаты СССР, РСФСР и другие наиболее интересные соревнования по автомотоспорту, мы не будем на них подробно останавливаться. Хочется лишь подчеркнуть, что в большинстве своем они были заключительными, подводили итог большой и плодотворной работы в районных, городских, областных и республиканских организациях.

За первые 6 месяцев 1960 года (данные за весь год Федерация ожидает в январе) было проведено более 3500 различных соревнований (110 проц. по отношению к общему числу соревнований за весь 1959 год). В них участвовало более 93 тыс. спортсменов. Более 12 тыс. человек (13,1 проц.) получили спортивные разряды. Подготовлено 39 мастеров спорта и 420 перворазрядников. Но это явно недостаточно. Не может удовлетворить общественность и положение дел у автомоделистов, которые не выполнили намеченную программу подготовки разрядников, проводили мало соревнований, слабо привлекали к занятиям молодежь.

Отрадно, что на местах было подготовлено более 11 тыс. тренеров и общественных инструкторов по автомотоспорту и около 4 тыс. спортивных судей.

Особенно ощущим подъем автомобильного и мотоциклетного спорта в Украинской, Грузинской, Армянской, Белорусской и Азербайджанской республиках. Неплохие результаты в подготовке разрядников имеют досафовцы Киргизской ССР, Краснодарского края, Ростовской и Свердловской областей. Там полюбили автомотоспорт всерьез и надолго.

Истекший спортивный год характеризуется ростом мастерства молодых спортсменов-автомобилистов и мотоциклистов. Такие из них, как В. Успенский (Владивосток), К. Маас и В. Вяльятоц (Эстония), Е. Константинов и И. Плеханов (Уфа), В. Решетников и Р. Осе (Латвия), Б. Захаров (Московская область) потеснили в ряде ответственных соревнований признанных фаворитов и заняли ведущие места. За этими фамилиями мы видим десятки других талантливых представителей спортивной молодежи, которые повсюду теснят маститых гонщиков.

К сожалению, успехами могут похвастать не все. В Марийской, Удмуртской, Чувашской автономных республиках,

мунистическое завтра

транспорт говорят о необходимости нового строительства и расширения гаражей и ремонтных мастерских. Слов нет, это нужно. Однако, как показывает опыт работы передовых автотранспортных предприятий, капитальное строительство — далеко не единственный путь повышения технико-экономических показателей. Только одно улучшение технологии и организации производства, даже без дополнительных капитальных вложений, дает возможность сократить трудоемкость работ на 20—30 проц. Применение же новых машин и механизмов способствует не только совершенствованию организации производственных процессов, но и значительному увеличению производительности труда. В этом убедились работники Октябрьской автобазы, установив у себя в гараже механическую мойку и некоторые приспособления для ремонта отдельных агрегатов автомобилей. Такие незначительные, на первый взгляд, нововведения позволили в первые два месяца после перехода на семичасовой рабочий день сократить ежемесячную трудоемкость работ (при несколько возросшем объеме перевозок) на 6 проц.

Нельзя не отметить, что на автотранспортных предприятиях удельный вес ручного труда по обслуживанию перевозочных средств достигает иногда 85 проц. В результате у нас на одного ремонтного рабочего в среднем приходится два списочных автомобиля, в то время как, например, в ГДР — до 6 автомобилей.

Известно, что при работе автомобиля в плохих дорожных условиях более интенсивно изнашиваются все его детали, особенно шины. В целях продления сроков службы автомобиля и шин, помимо правильной эксплуатации автомобилей, работники Октябрьской автобазы пошли еще и по такому пути. Грейдерами они выровняли дороги, по которым пролегали основные маршруты перевозок грузов.

По данным лаборатории шин и резино-асбестовых изделий Научно-исследовательского института автомобильного транспорта РСФСР пробеги шин намного увеличиваются при более качественном уходе за ними и при применении более совершенного ремонта методом наложения нового протектора. В результате пробег покрышек после ремонта должен увеличиться в среднем с 5 до 20 тыс. км. Для этой цели будут выпускаться кольцевые вулканизаторы. Кроме того, проводятся работы по введению в эксплуатацию новых конструкций шин: бескамерных, арочного типа, со сменными протекторными кольцами.

Шины нового типа, конечно, поступят и на Октябрьскую автобазу. Их умелая эксплуатация позволит коллективу увеличить коэффициент выпуска автомобилей на линию, который на базе в настоящее время составляет — 79,5 проц.

Нужно полагать также, что работники Октябрьской автобазы подхватят «поин шоферов передовых автохозяйств Московской и Ленинградской областей, развернувших социалистическое сорев-

нование за продление сроков службы покрышек.

Предохранение шин от преждевременного износа не только позволяет избежать простоев автомобилей, но значительно увеличивает среднетехническую скорость их движения.

Борьба за повышение скоростей сейчас стала повсеместной. Большую помощь водительскому составу оказывают в этом дорожники. По семилетнему плану намечено грандиозное дорожное строительство. Так, в период с 1959 по 1965 год будет построено автомобильных дорог общегосударственного значения в 2,8 раза больше, чем за прошлые семилетия. Значительно расширится сеть дорог с твердым покрытием республиканского, областного и местного значения.

Реконструкция дорожного полотна сразу же отражается на работе автомобилей. Уместно привести такие цифры: даже простая грейдерировка участка грунтовой дороги позволила шоферам Октябрьской автобазы повысить среднетехническую скорость движения с 23,5 до 24,3 км в час.

Значительно возрастет производительность труда при использовании для перевозок грузов автопоездов: автомобили с прицепом — на 30—35 проц., с полуприцепом — на 40—50 проц. В связи с этим заслуживает одобрения и распространения инициатива коллектива работников Ленинградского управления, Тюменского областного и других автотранспортных организаций и пред-

приятий, которые своими силами изготавливают прицепы и полуприцепы с учетом специфики перевозимого груза, изготавливают прицепы из списанных автомобилей.

Тов. Михайловская пишет, что работники Октябрьской автобазы для улучшения использования грузоподъемности подвижного состава нарастили борта у части имеющихся автомобилей. Это, конечно, не замедлило сказаться на объемах перевозок легковесных грузов. Однако надо думать, что использование прицепов и полуприцепов дало бы более значительный экономический эффект.

Введение новой, в целом более высокой оплаты труда и переход на 7-часовой рабочий день раскрывают перед работниками автомобильного транспорта широкие возможности по повышению технико-экономических знаний, улучшению условий труда рабочих и служащих. В конечном итоге это опять благоприятно отзовется на росте производительности труда и позволит увеличить накопление новых материальных ценностей, без чего немыслимо построение коммунистического общества.

В опыте Октябрьской автобазы, как в капельке воды, отражены характерные, типичные для многих наших предприятий процессы, свидетельствующие об уверенном движении советского народа в коммунистическое завтра.

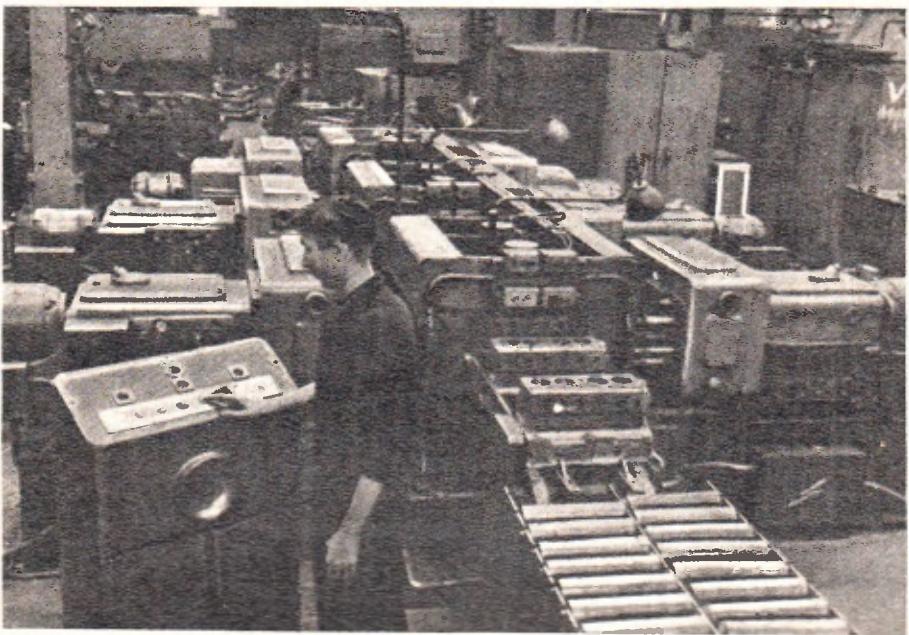
З. АКСЕНОВА,
кандидат экономических наук.

На автобазе № 23 Мосстройтранса субботний рабочий день закончился в 2 часа.
На снимке: шоферы члены бригад коммунистического труда после смены.
Слева направо — А. Монтиков, Н. Скрылев, В. Трубников, А. Сперанский и Т. Ми-
трофанов.

Фото А. ЗОЛОТАРЕВА



"Москвич" — на авто



Коллектив
Московского завода
малолитражных
автомобилей борет-
ся за технический
прогресс, за выпол-
нение решений
июльского Пленума
ЦК КПСС.

РАССКАЗЫВАЮТ ИНЖЕНЕРЫ С. КОНИН И Б. САХАРОВ

Главный конвейер Московского завода малолитражных автомобилей. Сюда, к основной артерии огромного завода, стекаются многочисленные потоки агрегатов из других цехов. Как притоки большой реки, вливаются цеховые конвейеры в главную поточную линию. Чтобы обойти все заводские конвейеры, нужно затратить немало време-

Пятишпиндельный гайковерт.

ни. Общая их протяженность составляет почти 8 километров!

Борьба за технический прогресс, за претворение в жизнь решений июльского Пленума ЦК КПСС по комплексной механизации и автоматизации охватила весь завод, каждый цех, каждый участок производства. И уже немало сделано. На заводе работает десять автоматических линий. Блок цилиндров двигателя, удлинитель картера коробки передач, выпускной коллектор и многие другие детали обрабатываются без прикосновения руки человека.

Понаблюдайте за автоматической линией для обработки корпусных деталей. Автоматы не только сверлят отверстия, нарезают резьбу, но и выполняют развертывание и фрезерную обработку плоскостей. Шнеково-винтовые устройства «заботятся» о чистоте рабочего места. В конце линии они автоматически убирают стружку от рабочих шпинделей в ящик.

Об экономической выгоде, полученной в результате применения автоматов, красноречиво говорят цифры. Внедрение только одной автоматической линии для обработки головки блока цилиндров двигателя вы свободило 25 рабочих, оказа-

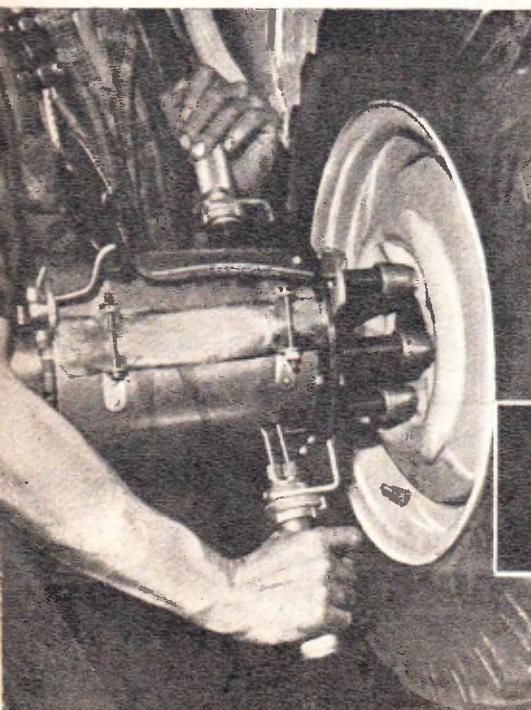
лись ненужными 30 станков. А производительность труда? Она возросла в десятки раз. Да и качество деталей несравненно повысилось.

Моторный цех. Работа по оснащению его современным высокопроизводительным оборудованием идет полным ходом. Кроме автоматических линий для механической обработки деталей, на заводе изготавливают 39 новых станков-автоматов и полуавтоматов. На действующих станках устанавливают автоматические загрузочные устройства.

К концу семилетки выпуск автомобилей увеличится в 1,6 раза. При этом в 1963 году, не останавливая производство, завод начнет выпускать более совершенную модель малолитражного автомобиля.

Такие темпы роста невозможны без изменения технологического процесса. Важную роль в ускорении производства автомобилей играет сокращение маршрута прохождения деталей. С этой целью в поточные линии механической обработки будут введены операции сварки, термообработки, металлопокрытия. Уже включена в поток термообработка токами высокой частоты шеек коленчатого вала и других деталей.

— КИЛОМЕТРЫ КОНВЕЙЕРОВ. — ДЕТАЛИ, КОТОРЫХ НЕ КАСАЕТСЯ РУКА СТАНОЧНИКА. — КУЗНИЦА БЕЗ МОЛОТОВ И ПЛАМЕННЫХ ПЕЧЕЙ. — МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ЭЛЕКТРОХИМИЯ. — НА ПУТИ К АВТОМАТИЧЕСКИМ ЦЕХАМ.



МАТИЧЕСКИХ ЛИНИЯХ

В кузовном цехе нет ни молотов для ковки, ни пламенных печей. Заготовки нагревают токами высокой частоты, а термосработку поковок выполняют в электропечах. Для ковки применяют механические ковочные прессы и горизонтально-ковочные машины. Перед горячей штамповкой заготовки профилируют на ковочных вальцах или на стане попечечно-винтового проката.

Поставка заготовок в нагреватели и из нагревателей к прессам механизирована. В дальнейшем предполагается автоматизировать рубку заготовок по длине и по весу и загрузку их в нагреватели. Отходы по конвейеру подаются в брикетировочный пресс, а брикеты сразу же попадают в железнодорожные вагоны.

В механических цехах будет установлен подпольный конвейер для уборки стружки. Сейчас монтируется скребковый стружечный транспортер. Чугунная стружка будет передаваться по нему в небольшой брикетировочный пресс, стоящий между станками, а готовые брикеты вывозиться на электрокарах.

Несколько таких прессов намечено установить на линиях обработки чугунных деталей, где снимается большое количество стружки.

Много нового за последнее время применено в сборке автомобилей. На заводе проводится большая работа по устранению ручного труда. Главный конвейер оборудован высокопроизводительным механизированным инструментом. Интересен внедренный заводскими рационализаторами пятишпиндельный гайковерт, крепящий все пять гаек колеса одновременно.

Съем кузова с подвесного конвейера и установка его на напольный считалась одной из самых трудоемких операций. Сейчас ее производят механизмы. Труд людей заменила автоматическая тележка, которая за несколько минут переставляет кузов автомобиля с одного конвейера на другой.

В цехе шасси внедряются малоагрегатные станки для обработки картера рулевого управления. Два таких станка заменят 4 универсальных. На отладке на-

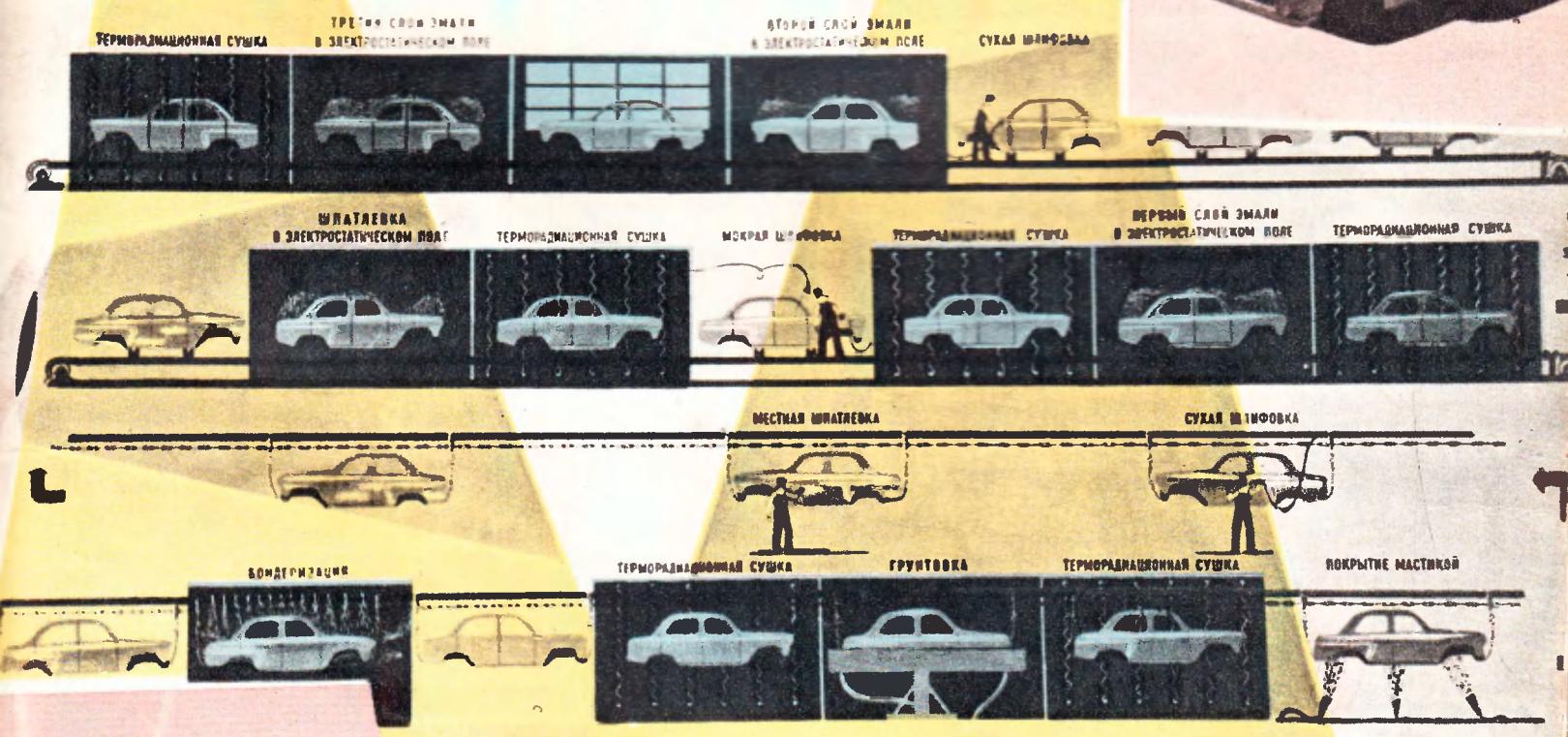
ходится автоматическая линия для обработки картера заднего моста. Она заменит 10 агрегатных и универсальных станков.

Сборку головки блока двигателя с клапанами, пружинами, шпильками и другими деталями намечено выполнять на автоматизированной линии. Двигатели будут собираться на подвесном толкающем конвейере, а испытываться — на его боковых стрелках без съема с подвески.

Кропотлив труд сборщиков коробки передач. Тяжелые детали передаются здесь вручную. Нельзя ли механизировать этот процесс? Над этим задумались заводские рационализаторы. Оказалось, что и этот тяжелый труд могут выполнить наши металлические помощники. Автозаводцы разработали механизированную линию для сборки коробки передач на круговом конвейере. Операции здесь будут выполнять автоматические прессы, механизированный инструмент и многошпиндельные гайковерты.

Много ручного труда тратят шлифов-

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ ОКРАСКА КУЗОВОВ



ЦИКЛ ПОДГОТОВКИ И ОКРАСКИ КУЗОВА
СОСТАВЛЯЕТ 13 ЧАСОВ

Механизм для проверки герметичности кузова автомобиля.

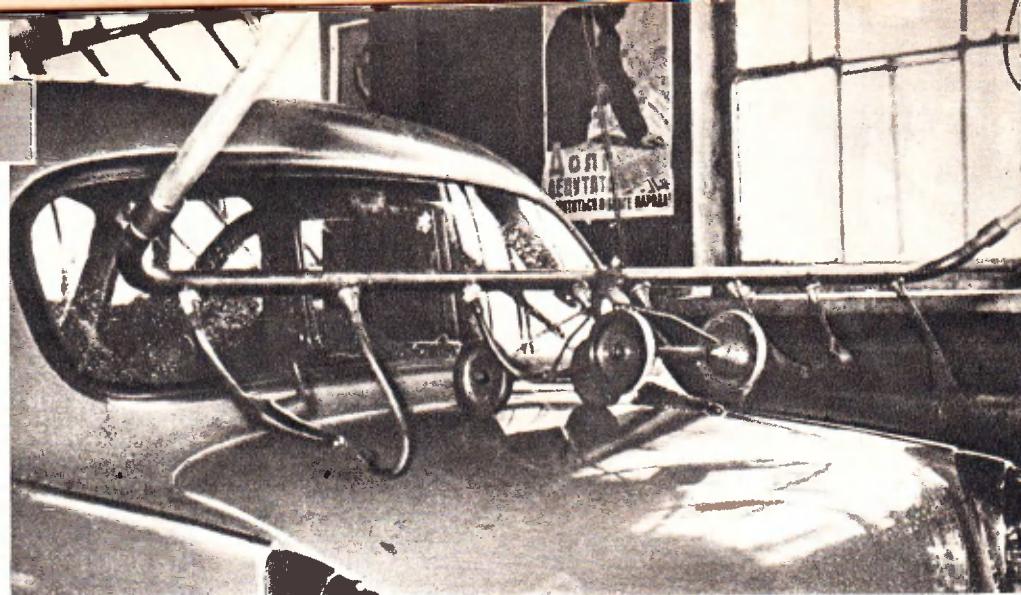
щики цеха металлопокрытий. Перед декоративным покрытием лицевых деталей автомобиля их полируют, а перед хромированием подвергают меднению и никелированию. После этого детали обрабатывают вручную на полировальных станках фетровыми или текстильными кругами с пастой ГОИ. Теперь этот тяжелый процесс также механизирован. На заводе спроектировано, изготовлено и внедрено в производство несколько агрегатных станков и автоматических линий для полировки поверхности колпака колеса, средней части буфера, облицовочной решетки радиатора, бруса, молдингов.

Химики внедрили процессы блестящего меднения и никелирования. Хромирование, цинкование и никелирование выполняются на специальных автоматических агрегатах. Рабочий лишь навешивает подвески с деталями для покрытия на конвейер и снимает их в готовом виде. Цепь конвейера переносит подвески с деталями от ванны к ванне; электрохимические процессы также механизированы.

Механизируются и автоматизируются процессы сварки кузова и его деталей. Изготовлен многоточечный пресс для сварки дверей. Внедряются автоматические сварочные прессы, которые за один цикл сваривают дверь по 76 точкам — время сварки уменьшается в 11 раз.

Для сварки пола спроектирована автоматическая линия из 5 сварочных много точечных прессов. Сварка водосточных желобков кузова, ранее выполнявшаяся точечным методом, теперь осуществляется роликовой подвесной машиной.

Широко внедряются сварочные шланговые полуавтоматы и автоматы для сварки под слоем флюса, а также сварка



в среде углекислого газа. Детали получаются без окалины, с прочными и плотными швами.

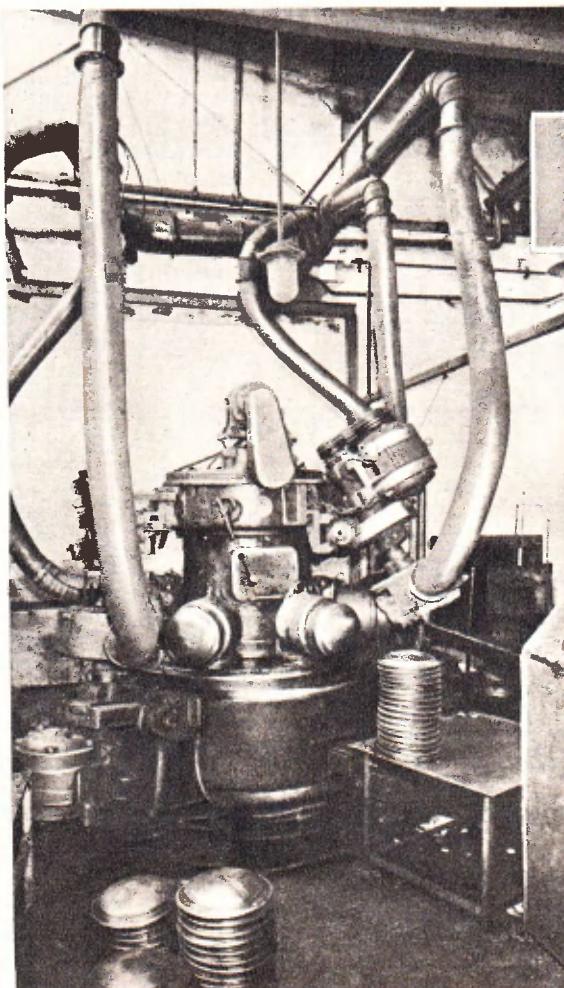
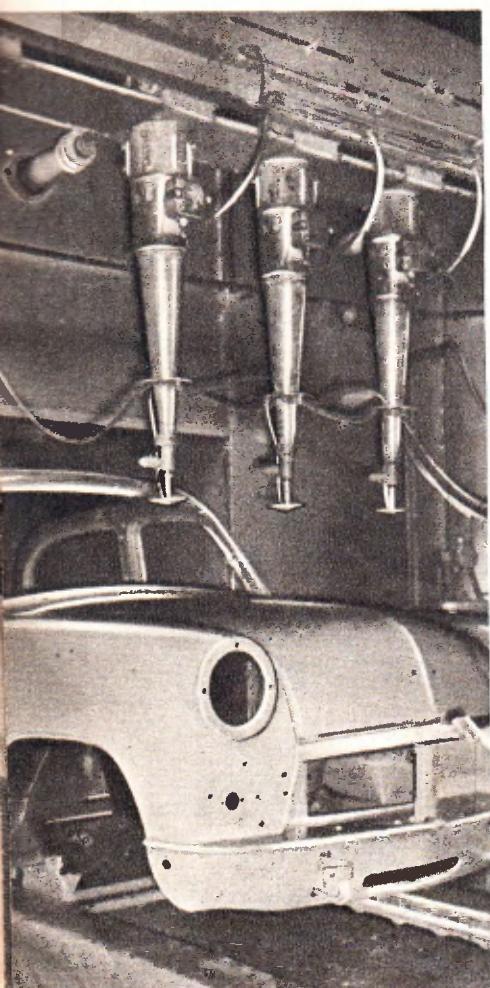
Проектированием новой техники на заводе занимается специально созданный отдел автоматизации и механизации. Разработан проект модернизации действующих технологических процессов. Им предусмотрено в ближайшее время механизировать и автоматизировать трудоемкие и тяжелые процессы. И не только отдельные процессы. На нашем заводе успешно воплощаются в жизнь идеи комплексной механизации целого участка, целого цеха. Примером может служить полностью механизированный цех окраски кузовов. Большинство операций здесь автоматизировано.

Процесс окраски кузова начинается с бонderизации. Ее автоматически выполняет совершенный агрегат, состоящий из шести камер. Поочередно включаясь,

они автоматически (методом струйного распыла) обрабатывают поверхность кузова. Труд пятнадцати травильщиков заменил автомат, выполняющий ряд операций: щелочный обмык кузова, обработку его теплой водой и фосфорным составом.

Окунание в грунт нижней части кузова также выполняется автоматически. С помощью автоматов будет наноситься противошумная мастика. Таким образом, отпадет необходимость в тяжелой ручной работе пульверизаторщиков-маляров. В ближайшее время с помощью шлифовальных машинок будет полностью механизирован и труд шлифовщиков.

Впервые в Европе на нашем заводе всю поверхность кузова окрашивают в электростатическом поле. Масса кузова, заряженная положительными частицами, притягивает к себе краску, имеющую отрицательный заряд. Этот процесс



На снимках показаны: окраска кузова в электростатическом поле и автомат для полировки поверхности колпаков колес.

происходит при напряжении 80 тыс. вольт.

В четырех высоких светлых, полностью остекленных камерах, оснащенных автоматическими устройствами-роботами, выполняется шпатлевка, покраска и эмальрование.

Работы трудятся не хуже, а, пожалуй, лучше человека. Снабженные распылительными устройствами, они полностью окрашивают поверхность кузова. Полночь красочного слоя, хороший разлив краски и блеск лакокрасочного покрытия гарантированы.

Сушка производится инфракрасными лучами в терморадиационных печах.

Величественные планы автозаводцев. Все, что делается сейчас на заводе по автоматизации производства — лишь первые шаги на пути создания, в конечном счете, полностью автоматизированного завода малолитражных автомобилей.

Что дает наш хозрасчет?

Еще недавно многие автомобилисты и мотоциклисты в Таганроге не знали о существовании городского автомотоклуба ДОСААФ. А если знали, то не шли туда, не вступали в его секции. Такое положение тревожило нас. Ведь нельзя же всерьез думать о развитии технических видов спорта, если в АМК не будет широкого актива владельцев автомобилей, мотоциклов. Но как привлечь их?

Немало пришлось поломать голову пока, наконец, был найден ответ на этот вопрос. Мы решили создать хозрасчетные авторемонтные мастерские. Нашу инициативу поддержал областной комитет ДОСААФ, выделив необходимые средства на заработную плату и на первые приобретения.

Хозрасчетные мастерские состоят теперь из нескольких цехов: моторного, газосварочного, вулканизационного, кузнецкого и электроцеха. Часть инструментов и станки удалось достать на местных предприятиях. Большую же часть работ по оборудованию мастерских выполнили инженерно-инструкторский состав клуба и сами курсанты. Их силами были капитально отремонтированы и предоставленные нам помещения.

Хозрасчетные авторемонтные мастерские начали жить в 1956 году; в городе появились объявления, что они принимают заказы на зарядку аккумуляторов, переборку двигателей, вулканизацию камер и т. д.

С годами крепла материально-техническая база мастерских, накапливаясь опыт у ее работников, увеличивались и доходы. И, что особенно отрадно, параллельно росло количество членов клуба. С самого начала мы взели порядок, согласно которому автомотолюбители — члены клуба обслуживались вне очереди с тридцатипроцентной скидкой стоимости работ.

Сейчас автомотоклуб объединяет более 3600 владельцев автомобилей и мотоциклов. Только членских взносов в этом году было собрано 36 тыс. рублей.

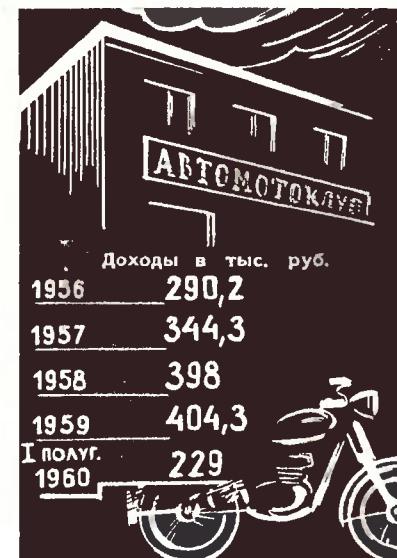
В первую очередь работники мастерских заботятся о том, чтобы автомобили и мотоциклы АМК находились в отличном техническом состоянии. Помимо этого, мы принимаем заказы от колхозов, автотранспортных предприятий, учреждений и даже изготавливаем наглядные пособия для клубов, школ и первичных организаций ДОСААФ.

Доходы, получаемые от хозрасчета, которые, к слову сказать, уже приближаются к полутора миллионам, позволили нам построить учебное здание автомотоклуба площадью в 200 м², гараж, класс сборочно-разборочных работ, пункт технического обслуживания, кортодром для проведения автомодельных соревнований, приобрести около двадцати спортивных мотоциклов.

На средства, поступившие от мастерской, в городе проведено большое количество соревнований по автомото- и автомодельному спорту, агитпробеги, причем без какой бы то ни было финансовой помощи областного комитета ДОСААФ. Больше того, значительная часть получаемых доходов поступает от нас на текущий счет областного комитета оборонного Общества.

ХОЗРАСЧЕТ — ЭТО СОТНИ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ ПРИБЫЛИ!

**Милости просим, автолюбители!
Членам АМК — 30-процентная скидка.**



Этот кросс был проведен на средства, получаемые от хозрасчетных мастерских.



Хозрасчетные мастерские помогли нам не только материально окрепнуть, значительно улучшить спортивную работу, но и резко повысить качество подготовки будущих водителей.

В слесарном цехе под руководством техников-инструкторов все курсанты, обучающиеся на шоферов III класса, полностью проходят работы в соответствии с программой и одновременно изготавливают учебно-наглядные пособия. Каждая учебная группа в среднем «выпускает» по два разрезных автомобиля и мотоцикла, которые реализуются за плату первичным организациям, клубам и школам.

В другом цехе-классе (пункте технического обслуживания) курсанты под руководством техников производят ТО и текущий ремонт автомотопарка клуба, а также транспорта автомотолюбителей.

Таким образом, в мастерских курсанты учатся быстро и хорошо проводить сборочно-разборочные работы, изучают основы слесарного дела, приобретают навыки по ремонту основных агрегатов автомобиля, мотоцикла и мотороллера. Не случайно средний балл оценки знаний курсантов на экзаменах в ГАИ возрос с 3,5 до 4,3.

Привлечение широкого актива автомо-

построен филиал клуба,
куплено двадцать спортивных
мотоциклов.

Учебные классы — в цехах
мастерских.

тюбителей, приобретение спортивных мотоциклов на средства, получаемые от хозрасчетных мастерских, проведение соревнований положительно сказались и на росте мастерства наших спортсменов. За последнее время в клубе подготовлено более ста разрядников по автомото- и автомодельному спорту.

На собственном опыте мы убедились, какое огромное значение имеют хозрасчетные мастерские при автомотоклубе для подъема всей учебной и спортивно-массовой работы среди досафовцев. В связи с этим хочется высказать несколько пожеланий.

Мы считаем, что основная часть доходов, поступающая от хозрасчета, должна идти на нужды клуба. Через совнархозы и ЦК ДОСААФ следует организовать снабжение мастерских необходимыми материалами и оборудованием, ввести прогрессивно-премиальную систему оплаты труда.

Работа наших хозрасчетных мастерских убеждает в том, что они приносят большую пользу оборонному Обществу. Очевидно, настало пора организовать их при каждом автомотоклубе.

**Ю. БУВАЛКО,
начальник Таганрогского АМК.**

**Каждому АМК —
хозрасчетные мастерские!**

“ОБУВЬ” МОТОЦИКЛА

О ПОДГОТОВКЕ К ГОНКАМ НА ЛЕДЯНОЙ ДОРОЖКЕ

работник шипов с расстоянием между шипами 35 мм. Первый ряд устанавливается по второй канавке рисунка протектора, а второй через 10 мм от нее. При таком порядке вы установите на покрышку 3,25—19" около 64 шипов и 2,75—23" — около 70.

По средней линии покрышки и справа от нее ставят еще два ряда так называемых стартовых шипов, с тем же расстоянием между шипами, но несколько большим между рядами — 25 мм. На фото вы видите такое колесо в сборе.

При более частой установке шипов покрышка теряет нужную эластичность, нарушается устойчивость мотоцикла, падает его приемистость.

Прежде я одинаково шиповал и правую и левую сторону покрышки. Но сейчас отказался от этого. Гонщик все время клонит машину в левую сторону, поэтому нет особой надобности в раз-

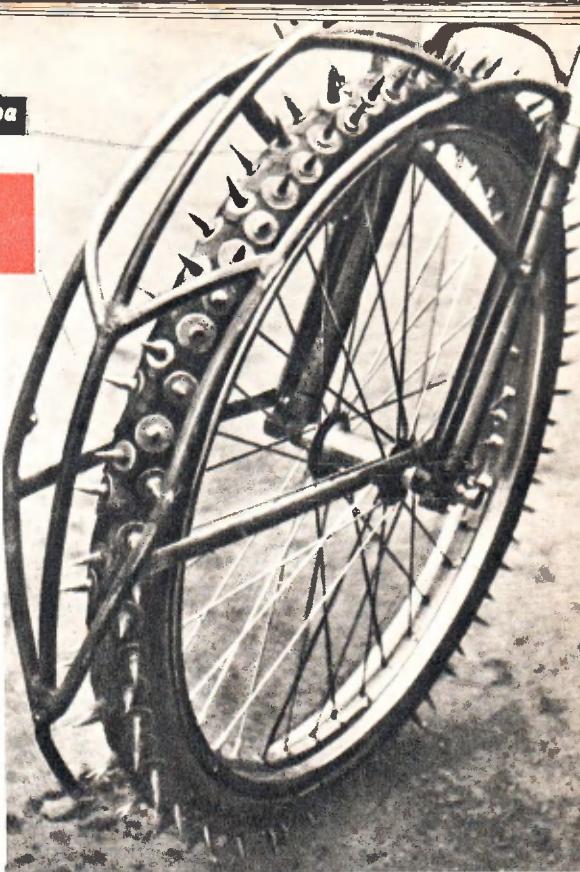
ной шайбе диаметром 25 мм и толщиной 2—2,2 мм. Этот способ прост и надежен, но с износом или повреждением покрышки ее приходится выбрасывать вместе с шипами.

Поэтому более целесообразным следует признать шипы с резьбовой нарезкой M8×1,0 и круглой гайкой крепления, расположенной сверху. Они сложнее в изготовлении, но упрощают процесс установки и могут быть перемонтированы при надобности. Шипы подобного устройства демонстрировали на последних соревнованиях шведские и финские гонщики (см. журнал «За рулём» № 4, 1960, стр. 16).

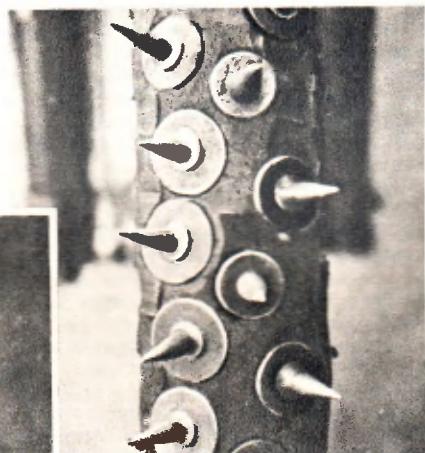
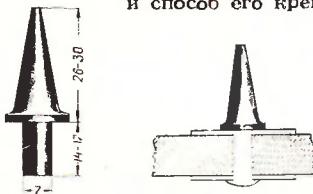
При любом способе установки шипов под шайбы с внутренней стороны покрышки желательно подложить полосу брезента или другой плотной ткани, а между камерой и покрышкой поставить резиновую ленту.

Несколько слов об отдельных конструктивных изменениях мотоциклов для гонок по льду.

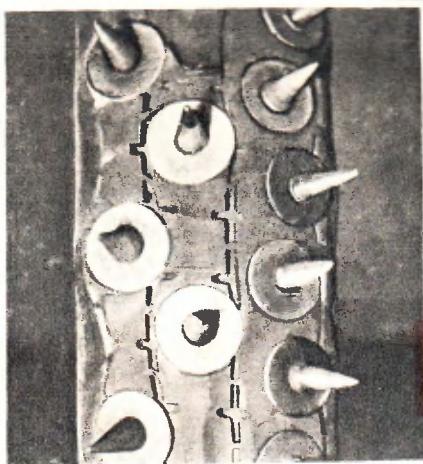
Изыскать возможность для макси-



Точенный стальной шип и способ его крепления.



Установка шипов на заднем (слева) и переднем колесах мотоцикла.



номерном распределении шипов, которые, как известно, утяжеляют машину, снижают ее скорость.

Для использования в зависимости от состояния льда желательно иметь два комплекта зашипованных покрышек. Отверстия под шипы можно сверлить или прожигать.

Каким способом крепить шипы? До последнего времени я расклепывал ножку шипа, ставя с наружной и внутренней стороны покрышки по одной сталь-

мального уменьшения веса мотоцикла — важный фактор в подготовке машины к соревнованиям. Уже успешно выдержали проверку легкие ограждения колес вместо тяжелых крыльев-щитков, маленькие топливные баки, рассчитанные для запаса топлива лишь на полуторакилометровую дистанцию. Дальнейшим шагом в этом направлении было бы применение облегченных рам. Но таких рам пока нет. К новому спортивному сезону некоторые наши мотогон-

щики, в том числе и автор этой статьи, пробуют самостоятельно изготовить облегченные рамы с еще большей жесткостью конструкции (благодаря применению спаренных цельнотянутых трубок диаметром 18—20 мм) и с большим углом наклона передней вилки, что дает возможность ниже установить руль, улучшив устойчивость мотоцикла.

Кстати о руле. Широкий руль мешает гонщику. На сравнительно узких дорожках стадионов, где проводятся гонки на льду, такой руль создает опасность столкновений. Кроме того, он не позволяет спортсмену дать машине больший наклон при прохождении поворотов, что очень важно. Рекомендуется поэтому руль обрезать так, чтобы его длина не превышала 700 мм.

Расстояние от конца ограждения колес до поверхности льда точно определено правилами. У переднего колеса оно составляет 150 мм, у заднего — 100 мм.

Заднее колесо мотоцикла должно иметь защитную дугу, которая крепится к щитку и раме, и предохраняет колесо от ударов при возможных столкновениях на виражах.

Вот то, чем я хотел поделиться с молодыми спортсменами. Я ничего не сказал о повышении мощности двигателя, но об этом в журнале и в других изданиях уже достаточно написано.

Дальнейшие успехи мотогонок на льду зависят от того, как скоро будут созданы специально предназначенные для этого машины или переоборудованы существующие. Многое уже делается самими спортсменами, но это не выход из положения. Пора наладить массовое производство шипов, облегченных рам, защитных приспособлений для колес и другого оборудования.

Г. ПЛЕШАКОВ,
мастер спорта, чемпион СССР
по мотогонкам на льду.

Ю. ТРОФИМЕЦ,
мастер спорта.

ПОВОРОТ

Трибуна мастера

За последнее время техника прохождения кроссовых трасс обогатилась новым приемом, получившим название «поворот в воздухе». Им широко пользуются лучшие мотоспортсмены — чемпион Европы Д. Биккер, Я. Чижек и другие. О том, как освоить этот прием и о технике его выполнения, я хотел бы рассказать нашим гонщикам.



«Поворот в воздухе» на мотоцикле без воздушных рулей, естественно, совершил невозможно. Название приема не совсем точно. Речь идет о развороте машины относительно направления полета, об ориентировании ее продольной оси.

Для освоения поворота необходимо выбрать порог — обычный элемент кроссовой дистанции, с которого делают «прыжки вперед», «в бок» от линии отрыва от земли. Порога поставить флаг, обозначающий начало поворота. Это примерно составит расстояние равное максимальному «прижку в стрелом».

Как же выполняется новый прием? На этот вопрос дают ответ помещенные здесь иллюстрации. На большой скорости гонщик входит в порог, кренит машину в сторону (как бы начиная поворот еще на пороге) и прыгает уже с креном в воздухе. «Освобожденная» машина начинает плавное вращение вокруг центра тяжести в сторону поворота, разворачивается относительно направления полета на 70—90 градусов и приземляется на заднее колесо. ~~В этот момент надо увеличить подачу газа~~. Продолжая ехать на заднем колесе, гонщик завершает поворот.

Прежде чем начать освоение нового

поворота в воздухе

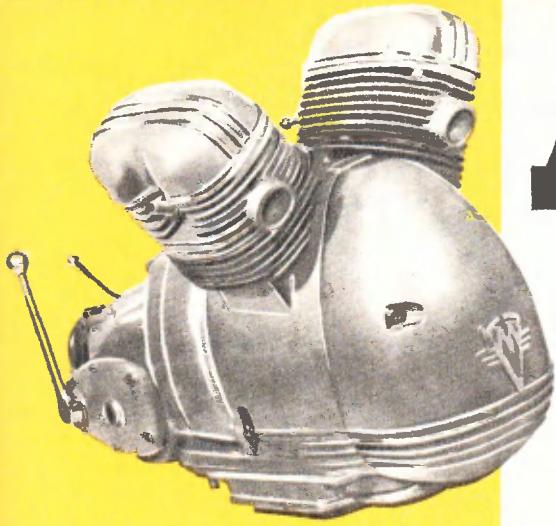


приема, необходимо на этом месте отработать поворот на заднем колесе. Для этого скорость при входе в порог должна быть такой, чтобы машина только поднималась на заднее колесо, не отделяясь от земли. Сделав крен еще до подъема переднего колеса, «выходят» на заднее колесо и с креном совершают полет вокруг флага. ~~Последний в этом случае ставят в 3—5 м от места прыжка переднего колеса. Разумеется, что повороты на заднем колесе и тем более в воздухе следует начинать только после овладения техникой прыжка «выстрелом».~~

Поворот на заднем колесе можно выполнять на участках с узами или земляными волнами. Для этого на крае «вырывают» машину на заднее колесо и таким образом проходит весь поворот. Это дает возможность сохранить высокую скорость и устойчивость.

Чтобы стимулировать освоение новых приемов, следует включать в кроссовую дистанцию специальные элементы трассы. Они повысят мастерство гонщикам, обогатят их технику езды.

ДВИГАТЕЛИ ТАЖЕЛЫХ МОТОЦИКЛОВ



V-ОБРАЗНАЯ СХЕМА ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

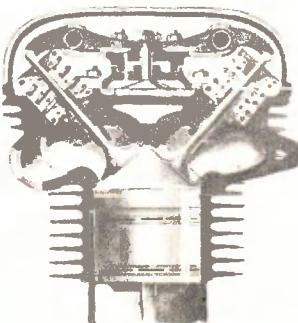
надежность и долговечность двигателя;

высокую проходимость мотоцикла;

удобство обслуживания



V-образный двигатель М-54 с поперечным расположением цилиндров.



(Окончание)

И так, сопоставив характеристики отечественных и зарубежных двигателей по рабочему объему цилиндров, мощности и степени сжатия, мы увидели, что в развитии современных конструкций существует два различных направления, обусловленных различными условиями эксплуатации мотоциклов у нас и за рубежом.

По экономичности зарубежные двигатели несколько превосходят наши в связи с более высокими степенями сжатия. Вместе с тем более «крутыё» характеристики их обуславливают и более высокий, чем в наших моделях, расход топлива при эксплуатации на тяжелых дорогах.

Развитие конструкции систем смазки, равно как фильтрации масла и воздуха также идет различными путями. У нас много пыльных дорог большой протяженности и сравнительно низкая средняя годовая температура. В таких условиях ускоряются абразивные износы двигателей и затрудняется пуск их в

зимнее время года. Зимой масло застывает в трубопроводах, в баке и цилиндрах двигателя. Поэтому для отечественных мотоциклов наиболее надежна смазка с масляным резервуаром, имеющая большую теплопроводность и способствующая циркуляции масла в рабочем непрогретом двигателе.

В Европе, в частности в Англии, применение нашла другая тема смазки — сухим картерным маслобаком. Такая система обеспечивает хорошее охлаждение в баке (где обычно устанавливается примитивный фильтр) и при довольно высокой температуре вовсе себя оправдывает. Для наих условий неприемлемы ни прямые воздушные фильтры, ни отдельные очистки масла.

О шатунных подшипниках и их

способности, можно отметить,

этому важнейшему показателю

модели значительно уступают зарубежные. Такое положение ничем не

меняется и является лишь следствием

традиции и косности технической

здарные шатунные роликовые подшипники большинства наших двигателей нуждаются в ремонте после прохождения 15 тыс. км. Восстановление

Многодневные мотосоревнования типа международных шестидневок проводятся в ГДР в течение многих лет. После того как наша мотоциклетная промышленность создала хорошие кроссовые мотоциклы, наши мотоспортсмены стали догонять чехов. Второй год подряд крупнейшие в стране международные четырехдневные соревнования выигрывает команда ГДР, оставляя на втором месте

должны прибыть в указанный пункт, пользуясь картой и компасом. Такие доступные состязания позволяют привлечь к занятиям моторным спортом рядовых авто- и мотолюбителей.

Как и во всех странах социалистического лагеря, в Германской Демократической Республике постоянно увеличивается производство мопедов, мотороллеров, мотоциклов и легковых автомобилей.



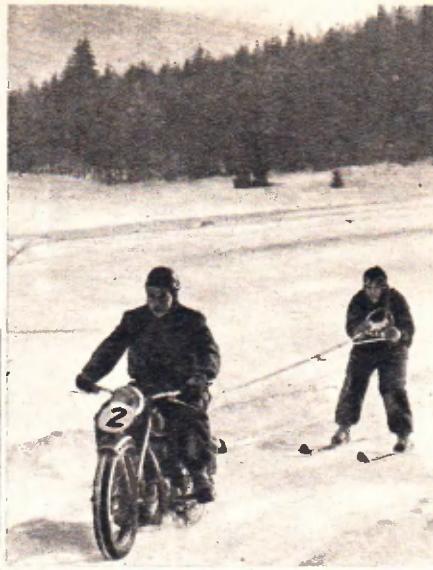
Эта игра мотогонщиков называется «охота на лисицу». На спине одного спортсмена — платок. Другие стараются его сорвать.

гонщиков Чехословакии. Наша национальная команда ежегодно участвует в нескольких международных многодневных соревнованиях.

За очень короткое время массу приверженцев завоевал в ГДР и мотокросс, без которого сегодня немыслима спортивная жизнь в стране. Правда, в этом виде соревнований нашим гонщикам еще не удалось достичь международного класса, но они (и заводы!) прилагают все усилия, чтобы ликвидировать это отставание.

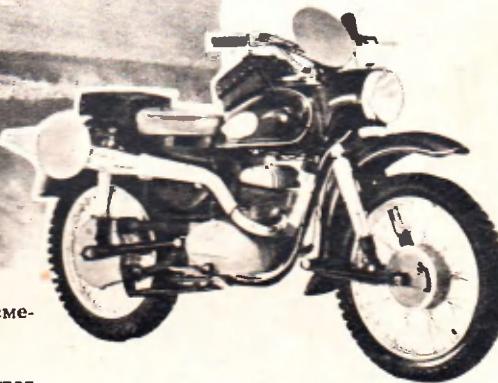
Относительно молодым видом спорта являются в ГДР и автомобильные ралли, хотя такие соревнования, как «Ралли Вартбург», получили уже большое признание. Мы надеемся, что и международные авторалли «За мир и дружбу», которые станут теперь традиционными, будут способствовать успешному развитию автоспорта.

Мотоспортивный союз и Общество «Спорт и техника» особенно широко поддерживают такие соревнования, в которых может принять участие каждый автомобилист или мотоциклист на собственной машине. Это прежде всего — соревнования на мастерство вождения и соревнования, в которых участники

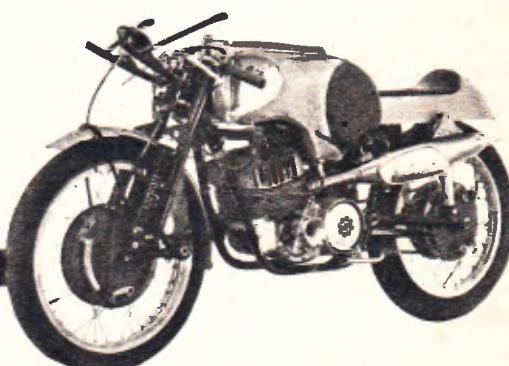


Популярны в ГДР лыжные гонки за лидером-мотоциклистом.

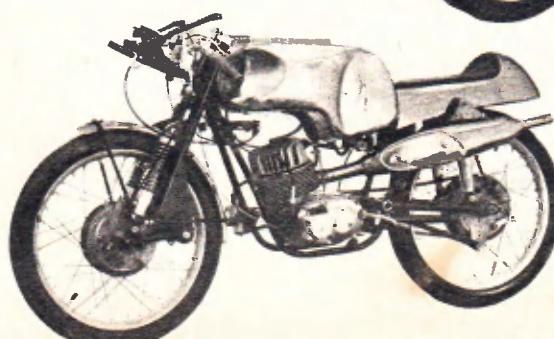
КРОССОВЫЙ MZ



ГОНОЧНЫЕ МОТОЦИКЛЫ:



MZ - 125



MZ - 250

билей. Все больше людей становится автомобилистами и мотоциклистами. Цель и задача мотоспорта в широком смысле и заключается в том, чтобы воспитать из них хороших водителей. Из этой массы автомобилистов и мотоциклистов вырастают затем выдающиеся спортсмены, которые на национальных и международных соревнованиях демонстрируют достижения автомотопромышленности ГДР, добиваются новых спортивных успехов во славу своей родины.

Берлин.

На горных дорогах

Музыка Александра ВОРОНОВА

Слова Вадима МАЛКОВА

Мелькают выступы скалистых гор.
Машину быструю ведет шофер.
Потоки бурные внизу шумят.
По краю пропасти проходит скат.

ПРИПЕВ:

Ой, вы горные дороги,
Кто бывал — тот не забудет вас!
И не даром говорится,
Что шофер здесь ошибиться
Ошибка может только раз.

За поворотом — снова поворот
И неожиданность полюбоду идет:
То вдруг туман закроет перевал,
То вдруг дорогу преградит обвал.

ПРИПЕВ:

И днем, и ночью, и в мороз, в снег
Идут машины горной стороной.
Пусть ты устал, и трудный путь далек,
Но быть на месте нужно точно в срок.

ПРИПЕВ:

Ой, вы горные дороги,
Кто бывал — тот не забудет вас!
И недаром говорится:
Можешь ты, шофер, гордиться,
Если здесь получишь первый класс.

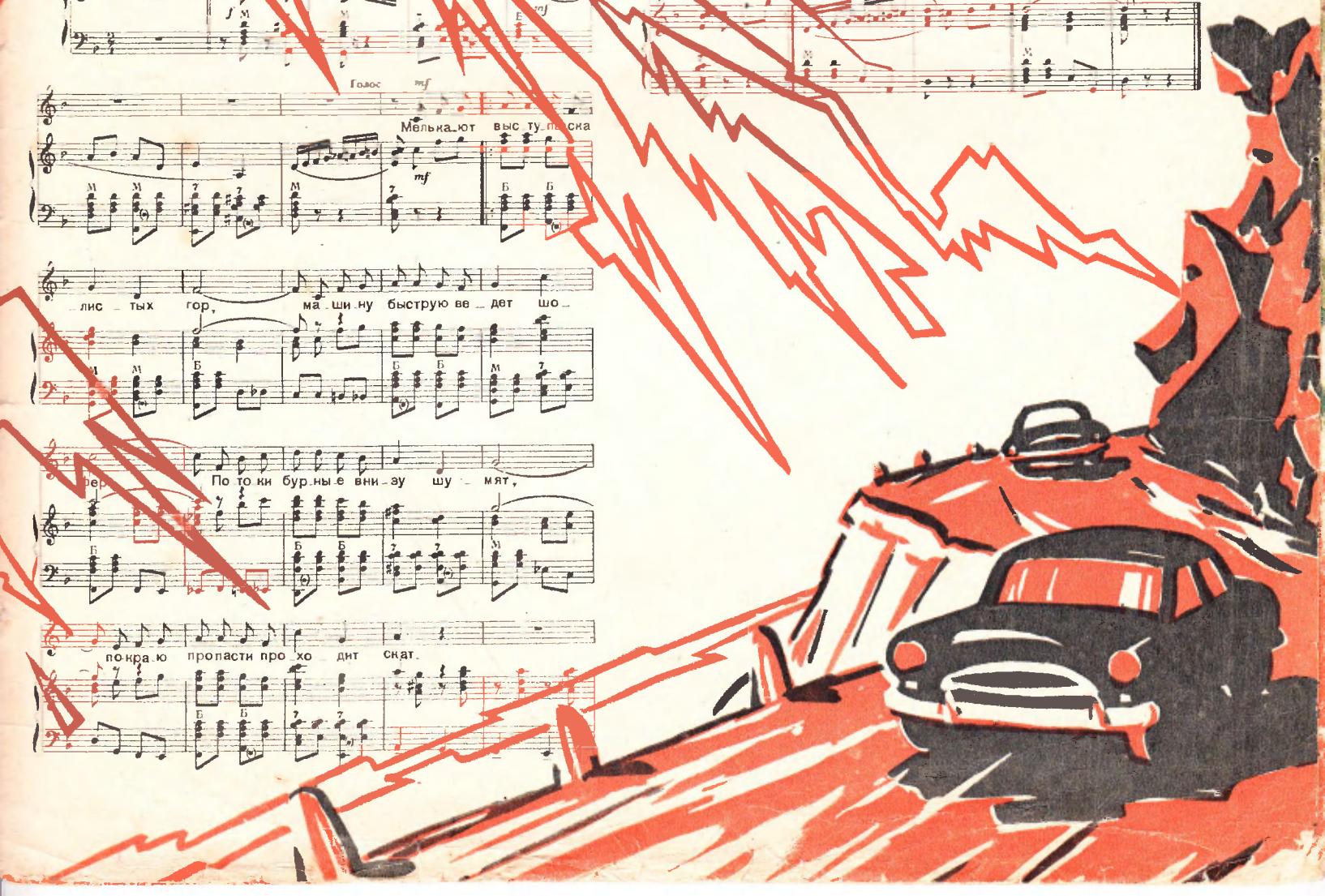


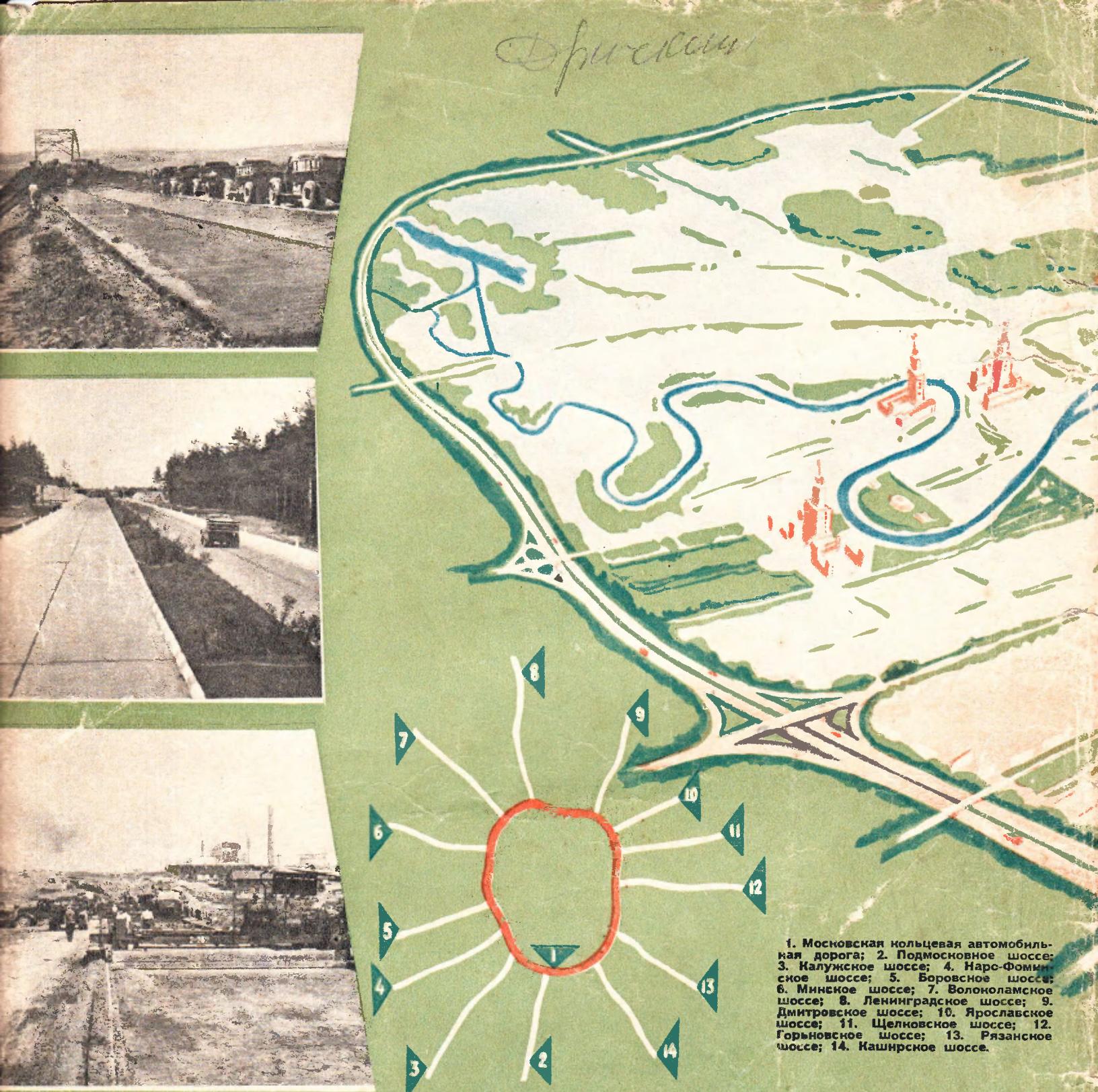
Ой, вы горные дороги, кто бы —
вал, тот не забудет вас. И не да — ром
го — во — рит — ся, что шо — фер, здесь о — ши —
бить — ся, оши. бить ся может толь ко раз.
Б М 1 2 3
за по зв раз 1 2 3
клас.

Для окончания 1 2 3

за по зв раз 1 2 3

клас.





Н о я б р ь 1 9 6 0

За руль!

